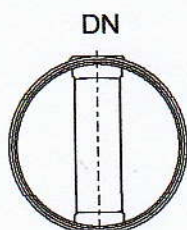


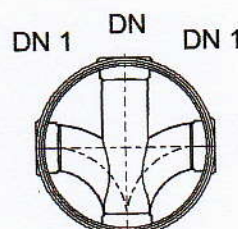
Charakterystyka techniczna

Dane techniczne:

Kinety produkowane są z polipropylenu (PP), z użebrowaniem wzmacniającym, przeznaczone do przyłączenia do nich pionowych rur trzonowych. Podstawa posiada w dnie poziomą rynnę przepływową (kinetę) z jednym lub kilkoma króćcami dopływowymi i jednym króćcem wypływowym, zakończonymi kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami gładkościnnymi z PVC-U, PP lub PE albo króćcami z kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami strukturalnymi K2-KAN



Typ 1 0°



Typ 2 90°

Typ 1 0°	Typ 2 90°		
DN	DN 1	DN	DN 1
160	160	160	160
200	200	200	200
250	250	250	250
315	315	315	315
400	-	-	-
200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan
250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan
300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan
400K2-Kan	-	-	-

w kielichach przyłączeniowych 160; 200; 250; 315 możliwość zastosowania przegubu kulowego $\pm 7,5^\circ$ (strona 36)
- inne warianty kinet do konsultacji z producentem

Dobór wysokościowy

Studnie niewłazowe DIAMIR 600

Specyfikacja i dobór wysokościowy

Sporządzając specyfikację materiałów dla określonej inwestycji, podajemy sumaryczne ilości poszczególnych elementów składowych studni:

- kinet
- rur wznoszących
- zwieńczeń

Parametrem wyjściowym jest wysokość studni podana w projekcie –różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna studni (dna kinety). Oznaczamy ją jako **Hs**.

W celu ułatwienia obliczeń każdy rodzaj kinety ma podaną wysokość użyteczną **Hu** - różnica pomiędzy dnem kinety a dnem kielicha kinety, w którym jest zamontowana rura wznosząca.

Wysokość rury wznoszącej dla celów obliczeniowych oznaczamy **Hw**. Wysokość użyteczną zwieńczenia (teleskopu) oznaczamy **Ha**. Należy pamiętać, że wysokość użyteczna teleskopu nie może być mniejsza niż grubość warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

Studnia niewłazowa DIAMIR 600

$$H_s = H_u + H_w + H_a$$

$$H_a = H_t + H_z$$

